

WE 計重電子秤

使
用
說
明
書

目 錄

| | |
|------------------------|---|
| 一、使用注意事項----- | 1 |
| 二、按鍵功能說明----- | 1 |
| 三、指示符號----- | 1 |
| 四、操作說明----- | 2 |
| 1. 開機----- | 2 |
| 2. 關機----- | 2 |
| 3. 歸零功能----- | 2 |
| 4. 扣重功能----- | 2 |
| 5. 單位轉換----- | 2 |
| 6. 電子秤的外部校正----- | 3 |
| 7. 串列通訊說明(此項屬選配件)----- | 3 |
| 8. 充電說明----- | 4 |

保 證 卡

客戶: _____ 地址: _____

保證期間: 購買日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日至 _____ 年 _____ 月 _____ 日止

產品名稱: _____ 機型: _____ 製造號碼: _____

* 本保證書未經經理商蓋章及填註購買日期者無效。

* 憑本服務卡享有自購買日一年之免費服務，但若係天災地變，或人力因素導致產品故障，以及保證期間外調整修理服務時應酌情收取零件及技術服務費。

經理商

舉 例:

| 狀態 1 , | 狀態 2 , | 資料 | 單位 |
|--------|--------|-------------------|---------|
| ST , | NT , | + 0.168 | g |
| ST , | NT , | + 1. 10.7 lb-oz | (LB/OZ) |
| ST , | NT , | + 1. 10.7 G-tl- T | (台斤台兩) |

3) 從電腦上輸入命令或預置扣重值/上限警示值/下限警示值

a. 輸入命令

“R” = 讀毛重值

“T” = 相當於扣重功能

“N” = 查看淨重值

“Z” = 相當於歸零功能

b. 預置扣重值/上限警示值/下限警示值(6位)

“S□□□□□□” = 預置扣重值 (≤滿量程)

“H□□□□□□” = 預置上限警示值 (>下限警示值)

“L□□□□□□” = 預置下限警示值 (≥0)

例如：

“H009850” = 預置上限警示值 98.50g

“S001700” = 預置扣重值 17.00g

8、充電說明

當電池電量不足即電池欠電壓符號 “” 指示燈出現時關機，並充電 12 小時後再用。充電時，充電指示燈顯示“紅色或黃色”，充滿時顯示“綠色”，繼續充電 3-4 小時，以確保電池電力充足。

一、使用注意事項

- 嚴禁淋雨或用水沖洗，不得置於高溫、潮濕、振動搖擺場所。
- 嚴禁撞擊，勿超過最大秤量。
- 使用前將電子秤放置於堅固的平臺上，調整磅秤的四個調節整腳，使之平穩。
- 工作條件：
 - 環境溫度：0°C ~ 40°C。
 - 工作電源：DC 電源，或內部直流 4V4Ah 蓄電池。
- 供給本機的交流電應接地良好，確保使用安全。使用直流供電時，應注意適時對電池進行充電。在不使用時應將電源開關關閉。發現低電壓或自動關機，請務必充電 12 小時再用。

二、按鍵功能說明

 : 使空秤的重量歸零。

 : 扣除包裝物重量。

 : 選擇使用單位。

三、指示符號

-  : 零點狀態
-  : 淨重狀態
-  : 穩定狀態
-  : 電池低壓狀態
-  : 千克單位
-  : 克單位

- **lb/oz** : 磅/盎司單位
- 台斤 : 台斤台兩單位
- **In charge** : 充電指示

四、操作方法

1. 開機

空秤時，將電源開關置於“ON”狀態，秤自檢回零進入秤重狀態。

2. 關機

將電源開關置於“OFF”狀態關機。

3. 歸零功能

在使用過程中，若秤盤上無任何物品，但重量有零點飄移的現象（即有重量顯示）時，按 **歸零** 鍵可歸零，零點標誌 “**-0-**” 指示燈出現。

物品重量值在歸零範圍內，可任意歸零。若重量值超過歸零範圍 ($\pm 5\% \cdot FS$) 和在扣重狀態下，按 **歸零** 鍵無效。

4. 扣重功能

在需要使用包裝物秤量物品的情況下，按照以下步驟操作：將包裝物置於秤盤上，按 **扣重** 鍵扣除包裝物的重量。重量值顯示為零，且扣重狀態 “**↔T**” 指示燈出現。然後將要秤量的物品放入包裝物中，此時所顯示的重量值就是物品的淨重。取走包裝物和物品後，重量值將顯示為負值。再按一次 **扣重** 鍵，可跳出扣重模式。

5. 單位轉換鍵

按 **單位轉換** 鍵，選擇所需要的計量單位，相應的指示符號出現。

6. 電子秤的外部校正

由於使用地區等原因引起秤重不準時，可用標準砝碼對電子秤進行校正，按住 **歸零** 鍵開機至自檢結束，此時顯示“CAL”，按 **歸零** 鍵顯示“0”，放上大於或等於滿秤量的 2/3 砝碼，用 **單位轉換** 鍵改變數值，按 **扣重** 鍵移位，輸入砝碼值（單位為 g）。等待穩定後按 **歸零** 鍵，即顯示校正後的數值。

7、串列通訊說明(此項屬選配件)

1) 串列通訊設定

開機自檢時按住 **單位轉換** 鍵至自檢結束，開始進入串列傳輸速率參數選擇，有三種可選：2400bps、4800bps、9600bps，螢幕分別顯示為“bAud 24”、“bAud 48”、“bAud 96”。按 **扣重** 鍵選擇相應的串列傳輸速率，按 **歸零** 鍵確認。

接著進入資料發送方式設定，兩種方式可選：St --- 秤重穩定時發送一次；Co --- 連續發送。按 **扣重** 鍵選擇方式，按 **歸零** 鍵確認。

2) RS-232 輸出格式

Baud Rate : 2400、4800、9600

Data Bit : 8

Parity : N(None)

Stop Bit : 1

Code : ASCII

Data Format:

OL – 顯示溢出 **GS** – 毛重模式 **NT** – 淨重模式

ST – 穩定狀態 **US** – 不穩定狀態